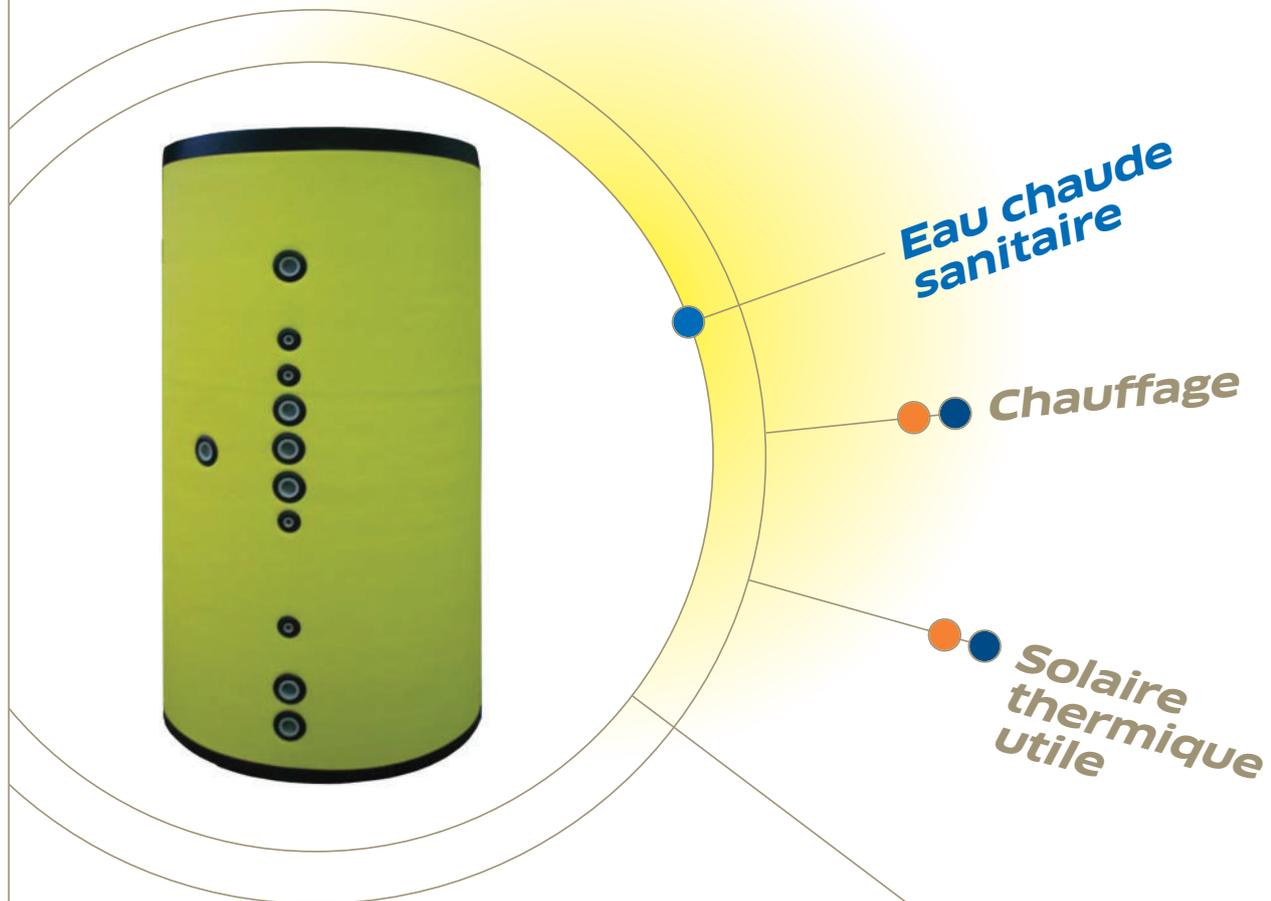




LA CHALEUR RENOUVELABLE

## BALLON TAMPON COMBINÉ DRAINTOTALKOMBI



- Grande capacité de production d'eau chaude sanitaire
- Optimisation de la production solaire thermique utile
- Principe de l'accumulation avec stratification
- Grande diversité de combinaisons hydrauliques possibles

### CERTIFICATIONS :



Solar Keymark

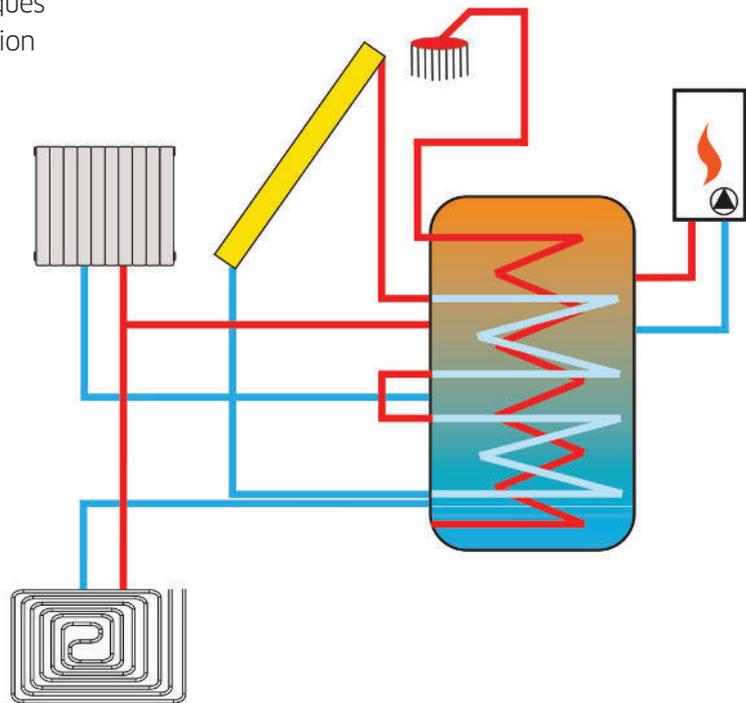


## BALLON TAMPON COMBINÉ DRAINTOTALKOMBI

### DESCRIPTIF DE LA GAMME

**Draintotalkombi** est une gamme de ballon haute qualité. La production d'eau chaude sanitaire est réalisée à l'aide d'un échangeur en acier inoxydable 316 L.

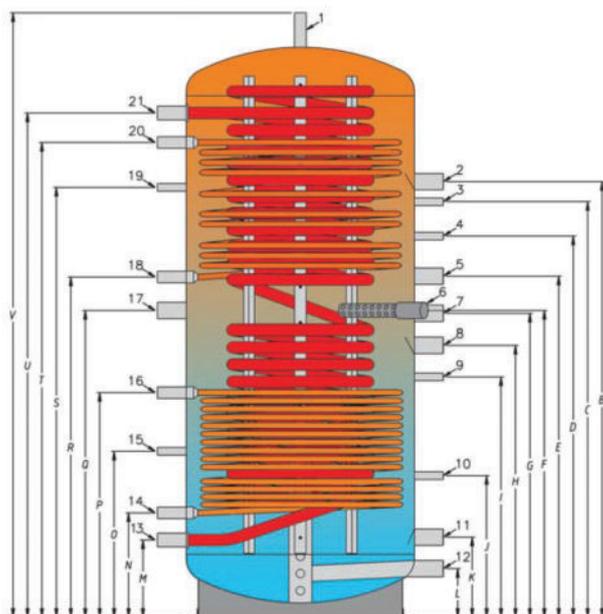
- Intégrable à tout type d'installation
- Rapidité de stockage et de restitution énergétiques
- Haute efficacité avec faibles coûts d'exploitation
- Parfaitement hygiénique
- Longue durabilité sans corrosion
- Simplicité d'installation



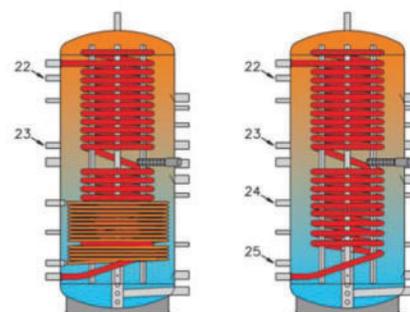
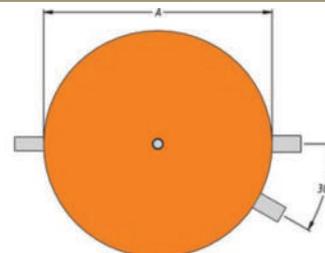
Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
500	650	1 635	1 320	-	1 170	920	1 000	-	800	490	250	150	240	345	440	765	920	1 080	1 280	1 500	1 640	1 955
800	790	1 500	1 290	1 190	1 090	950	980	870	770	465	280	170	270	365	570	725	950	1 075	1 290	1 485	1 580	1 930
1 000	790	1 520	1 450	1 330	1 190	1 070	1 060	950	840	495	280	170	270	365	580	785	1 070	1 187	1 500	1 657	1 760	2 110
1 250	900	1 615	1 515	1 415	1 305	1 090	1 035	925	815	495	305	195	295	390	600	760	1 090	1 195	1 350	1 615	1 725	2 100
1 500	1 000	1 635	1 525	1 415	1 305	1 055	1 085	975	875	520	345	235	335	445	600	835	1 055	1 165	1 500	1 715	1 825	2 240
2 000	1 100	1 760	1 640	1 520	1 410	1 150	1 190	1 080	970	630	360	250	350	475	750	955	1 150	1 260	1 470	1 830	1 950	2 380

# BALLON TAMPON COMBINÉ DRAINTOTALKOMBI

## DESCRIPTIF DE LA GAMME



**TSP** : accumulateur d'eau de chauffage avec 2 échangeurs à serpentin pour solaire et tube à spirale annelé en acier inox AISI 316L pour la production d'eau chaude sanitaire



**TSPU** : avec 1 échangeur à serpentin

**TSPS** : sans échangeur à serpentin

Isolation : Polyuréthane souple 100 mm ou rigide en coupelles 100 mm

N° PIQUAGES HYDRAULIQUES	Modèle	
	580	800 à 2 000
1. Purge	1"	1"
2. Chaudière d'appoint - départ	1" 1/2	1" 1/2
3. Thermomètre	1/2"	1/2"
4. Sonde ballon	-	1/2"
5. Chauffage - départ	1" 1/2	1" 1/2
6. Retour eau chauffage à 50°C	1" 1/2	1" 1/2
7. Chaudière d'appoint - retour	1" 1/2	1" 1/2
8. Chaudière d'appoint - départ	-	1" 1/2
9. Sonde température	1/2"	1/2"
10. Sonde solaire	1/2"	1/2"
11. Chaudière d'appoint - retour	1" 1/2	1" 1/2
12. Retour eau chauffage à 30°C	1" 1/4	1" 1/2
13. Entrée eau froide sanitaire	1" 1/4	1" 1/4
14. Retour circuit solaire	1"	1"
15. Sonde	1/2"	1/2"
16. Départ circuit solaire	1"	1"
17. Résistance appoint électrique	1" 1/2	1" 1/2
18. Échangeur de chaleur à serpentin supérieur - retour	1"	1"
19. Sonde libre	1/2"	1/2"
20. Échangeur de chaleur à serpentin supérieur - départ	1"	1"
21. Eau Chaude Sanitaire - départ	1" 1/4	1" 1/4
22. Échangeur externe - départ	1"	1"
23. Échangeur externe - retour	1"	1"
24. Échangeur externe - départ	1"	1"
25. Échangeur externe - retour	1"	1"

## BALLON TAMPON COMBINÉ DRAINTOTALKOMBI

### DESCRIPTIF

Draintotalkombi TSP-TSPU-TSPS		500	800	1 000	1 250	1 500	2 000	
Capacité totale	1	575	815	905	1 160	1 525	1 970	
Surface tube échangeur eau chaude sanitaire	m <sup>2</sup>	5,1	6,4	7,6	7,6	8,9	8,9	
Volume tube échangeur eau chaude sanitaire	1	32	40	48	48	56	56	
Isolant souple	100 mm	●	●	●	●	●	●	
Isolant rigide	100 mm	●	●	●	●	●	●	
Hauteur totale avec isolant	mm	1 955	1 930	2 110	2 100	2 240	2 380	
Rayon de basculement	mm	2 020	2 000	2 180	2 170	2 310	2 470	
Ballon avec isolant mousse souple PU 100 mm - mousse rigide PU 100 mm	ø mm	850	990	990	1 100	1 200	1 300	
Échangeur supérieur	m <sup>2</sup>	2,0	2,0	2,0	2,5	3,0	3,0	
Échangeur inférieur	m <sup>2</sup>	2,0	2,5	3,0	3,0	3,5	4,0	
Contenu échangeur supérieur	1	11,4	11,8	11,8	14,0	19,0	17,7	
Contenu échangeur inférieur	1	11,4	14,2	16,6	16,8	20,5	22,7	
Puissance d'absorption	Sup. kW	34	42	42	55	66	66	
	Inf. kW	48	63	75	78	91	104	
Capacité eau chaude pour le tube échangeur annelé en acier inoxydable	Sup. m <sup>3</sup> /h	1,7	1,8	1,8	2,4	2,8	2,8	
	Inf. m <sup>3</sup> /h	2,1	2,7	3,2	3,4	3,9	4,5	
Production ECS à 80°/60°C (DIN 4708)	Sup. m <sup>3</sup> /h	1,0	1,0	1,0	1,4	1,6	1,6	
	Inf. m <sup>3</sup> /h	1,2	1,5	1,8	1,9	2,2	2,6	
Pertes de charge	Sup. mbar	63	72	72	144	276	258	
	Inf. mbar	91	191	313	343	565	808	
Production eau chaude à 80°/60°C - 10°/45°C (DIN 4708)	m <sup>3</sup> /h	0,42	0,74	0,90	1,23	1,38	1,84	
	kW	17	30	37	50	56	75	
	m <sup>3</sup> /h	0,61	0,98	1,23	1,47	1,99	2,46	
	kW	25	40	50	60	81	100	
	m <sup>3</sup> /h	0,79	1,87	1,89	2,26	2,36	3,93	
	kW	32	76	77	92	96	160	
Puissance normalisée (DIN 4708)	NL	1,6	3,2	4,0	4,4	4,8	5,6	
Variation de la puissance normalisée suivant les différentes températures du ballon	65°	1,0 x NL						
	55°	0,75 x NL						
	50°	0,55 x NL						
	45°	0,3 x NL						
Masse à vide	TSP	kg	220	270	315	335	390	450
	TSPU	kg	195	245	290	305	350	410
	TSPS	kg	170	215	255	270	310	360

Pression de service maximale - ballon	bar	6
Pression de service maximale - échangeur de chaleur	bar	6
Pression de service maximale - circuit chauffage	bar	3
Température de service maximale - ballon	°C	95