

Fiche Technique



Type :
Thermosiphon direct



Surface de captation :
4 m²



Volume du ballon
de stockage :
282 litres



Poids à vide : 188 kg
Poids en charge : 470 kg



CAPTEUR CC8/11 SU

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES ET DIMENSIONNELLES

Dimensions hors tout (mm)	2002 X 1050 X 75
Surface hors tout (m ²)	2,1
Superficie d'entrée (m ²)	2
Pression maximale de service (bars)	7
Poids à vide (kg)	36
Contenance en eau de l'absorbeur (litres)	1,89



ABSORBEUR

Matériau	Aluminium
Nombre d'ailettes	1
Revêtement des ailettes	Revêtement sélectif appliqué sous vide
Matériau de la grille	Cuivre
Nombre de tubes	8
Diamètre des tubes	11
Diamètre des collecteurs	22
Liaison ailette / tubes	Soudure Laser

COUVERTURE TRANSPARENTE

Nature	Vitre en verre trempé extra blanc spécial solaire
Epaisseur	4 mm
Coefficient de transmission	91 %
Possibilité de remplacement de la vitre	Oui

COFFRE

Cadre	Profil d'acier galvanisé pré-laqué ép. 0,75 mm
Protection du cadre contre la corrosion	Face recto 5 µm de primaire + 20 µm de laque de finition polyester Face verso 5 µm de primaire
Fond	Plaque PU ép. 20 mm recouverte sur chaque face d'un parement en aluminium gaufré ép. 60 à 80 micron
Orifices d'évacuation des condensats	08 au niveau du fond du coffre disposés par 02 aux 04 coins du capteur
Events	12 au niveau des 4 passes tubes du capteur

ISOLATION

Fond	Plaque PU ép. 20 mm + laine de verre ép. 20 mm
Latérale	Plaque PU ép. 15 mm
Conductivité thermique (W.m-1.K-1)	Polyuréthane : 0,025 (à 10 °C) Laine de verre : 0,037 (à 50 °C)
Température maxi admise (°C)	Polyuréthane : 140 Laine de verre : 250

BALLON 302H

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Diamètre extérieur (m)	0,545
Longueur totale (m)	2,07
Capacité nominale	282 litres
Poids total à vide (kg)	86
Pression maximale de service (bars)	7
Type d'appoint intégré (optionnel)	Electrique



CUVE DE STOCKAGE

Matériau de la cuve	Acier spécial émaillage ép. 2 mm
Revêtement intérieur	Couche d'émail d'épaisseur minimale 150 microns après cuisson dans un four à 850°C
Piquages hydrauliques	04 piquages D 20/27 à embout taraudé en acier spécial émaillage
Protection contre la corrosion intérieure	Emaillage + anode en magnésium
Température maximale admissible	≥ 95 °C
Pression maximale admissible	7 Bars

ENVELOPPE EXTÉRIEURE

Matériau de l'enveloppe	Tôle d'acier galvanisé pré-laqué ép. 0,45 mm
Protection contre la corrosion	5µm de primaire + 20µm de laque de finition polyester
Capots	02 sur les extrémités, en plastique injecté en polypropylène + 20% de talc

ISOLATION

Nature de l'isolant	Mousse polyuréthane
Mode de réalisation	Injection entre la paroi externe de la cuve et l'enveloppe extérieure à haute pression dans un conformateur avec mélange et dosage automatique des composants constituant la mousse polyuréthane
Epaisseur	50 mm (minimum)
Densité	44 kg/m ³
Conductivité thermique	0,022 W.m ⁻¹ .K ⁻¹

RACCORDEMENT HYDRAULIQUE BALLON DE STOCKAGE – CAPTEUR SOLAIRE

Nature	Tube en Acier INOX 316
Diamètre	20 mm
Isolation	Polyéthylène d'épaisseur 12 mm

APPOINT ELECTRIQUE (OPTIONNEL)

Nature	Résistance électrique Stéatite 230 v confiné dans un corps de chauffe en INOX 316 L
Position dans le ballon	Milieu du fond bombé gauche
Puissance	1200 W
Mode de régulation	Thermostat unipolaire à sécurité bimétallique réarmable
Sécurité électrique	Mise à la terre

SUPPORT DU CHAUFFE-EAU SOLAIRE

Matériau du support	Profilé en acier galvanisé à chaud
Epaisseur	2 mm
Modèles disponibles	Support pour toiture plane Support pour toiture inclinée à 15°, 30° ou 40°