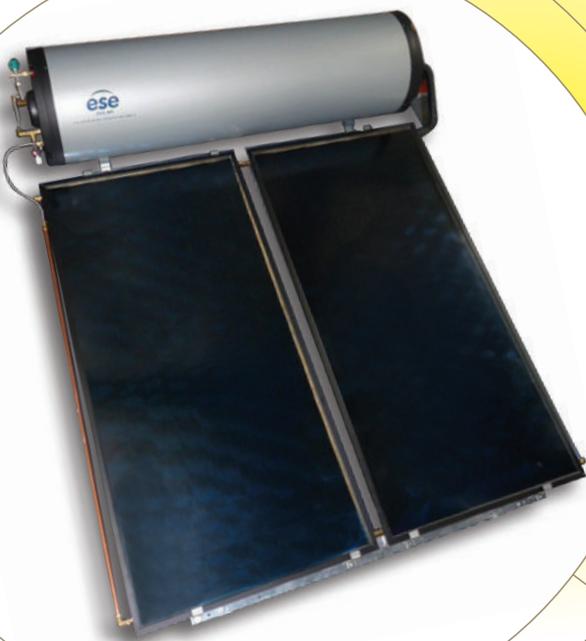




LA CHALEUR RENOUVELABLE

CHAUFFE-EAU SOLAIRE THERMOSIPHON TS 150, 200, 300



Gamme TS email
ou inox

Eau chaude

- Gamme 150, 200 et 300l
- Cuve acier émaillée ou inox 316L
- Support aluminium + inox⁽¹⁾
- Résistance stéatite
- Capteur solaire spécifique

⁽¹⁾ sauf gamme eco

CERTIFICATIONS :



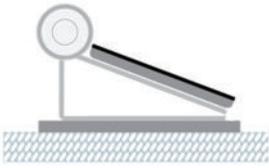
Solar Keymark



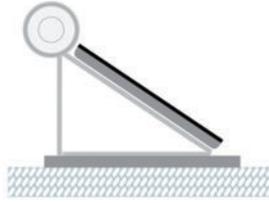
Conforme fiche CEE 124

CHAUFFE-EAU SOLAIRE THERMOSIPHON TS 150, 200, 300

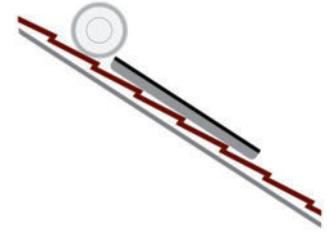
POSSIBILITÉ MONTAGE DES CHAUFFE-EAU



Installation à 15°



Installation à 30°



Installation sur toiture inclinée

CAPTEUR

Capteur solaire de type échelle conçu spécifiquement pour l'utilisation en thermosiphon (collecteurs diamètre 22, absorbeurs diamètre 14), cadre aluminium, pare-close de protection vitre.

- Surface brute : 2.09
- L/l/ep : 2004x1041x66

- Poids à vide : 29 kg
- Absorbeur : aluminium à revêtement sous vide
- Absorption/émission : 95 %
- Transmission : 5 %
- Isolation thermique : laine minérale 30 mm



RESERVOIRS



Acier émaillé ou inox 316L, ils intègrent d'origine un fourreau permettant l'adaptation d'une résistance

stéatite, et ainsi éliminer le contact direct entre l'eau sanitaire et la partie chauffante.

Données techniques - Système	TS 150	TS 200	TS 300
Poids des ballons email (kg)	43	56	84
Poids des ballons inox (kg)	-	43	55
Contenance (l)	150	200	295
Isolation partie électrique (option) 1,8 kw stéatite	Mousse PU 50mm		
Raccords	Email : Mâle ¾		Inox : Femelle ¾

SYSTEME

Supportage : il est composé essentiellement de matières non oxydable (aluminium, inox), il évite ainsi tout problème de corrosion, il est donc adapté aux conditions climatiques difficiles. La solution "eco" propose un supportage en acier revêtu type "magnélis".



Données techniques - Système	TS 150	TS 200	TS 300
Poids du système à vide ballons émaillés	88	105	175
poids du système à vide ballon inox (y compris support toit incliné)	-	82	128