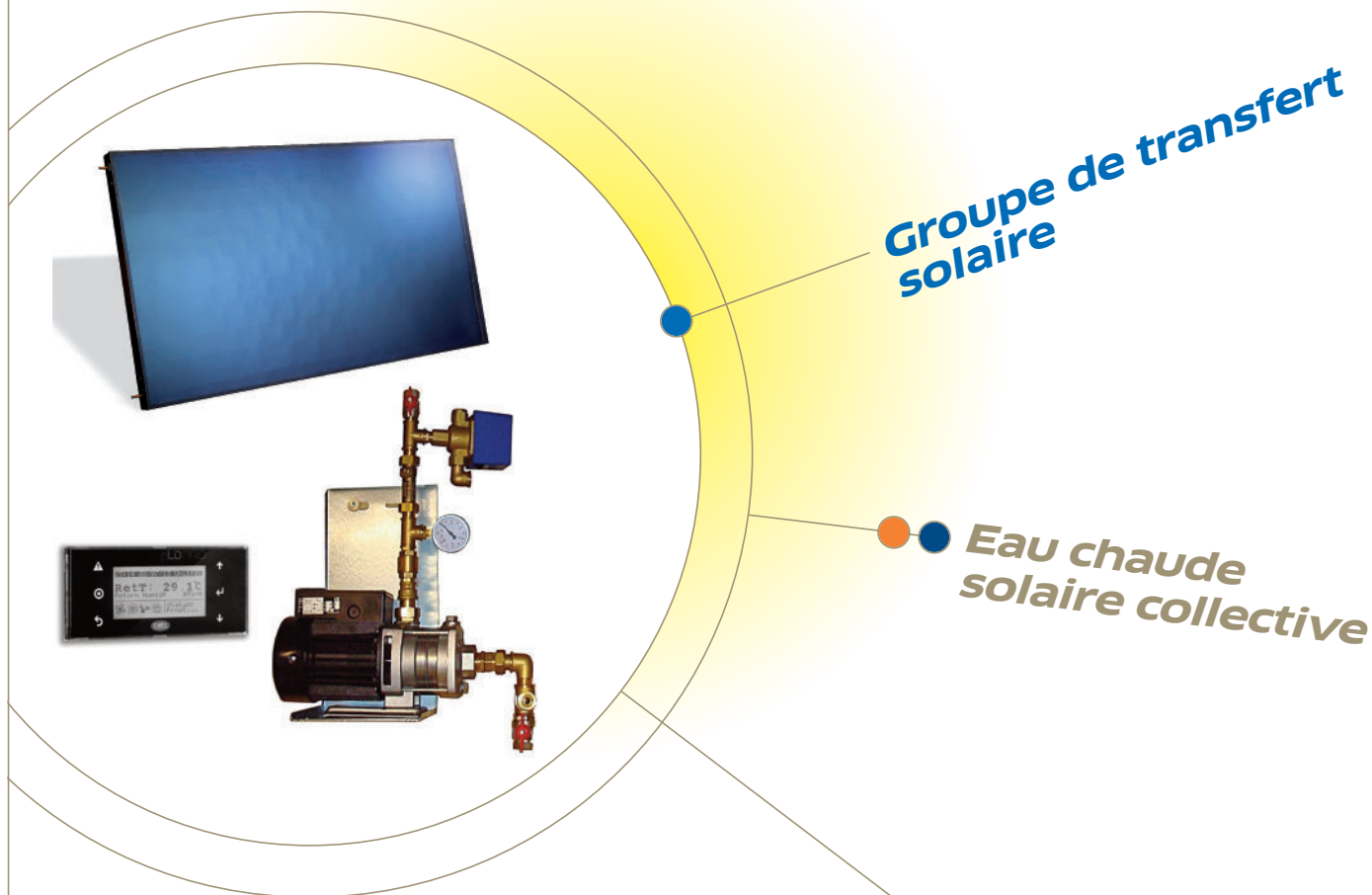




LA CHALEUR RENOUVELABLE

STATION SOLAIRE AUTOVIDANGEABLE DYNASOL



Une gamme complète de stations pour les boucles solaires autovidangeables :

- couvre toute taille de champ de capteurs
- hauteur manométrique jusqu'à 55 mètres
- possibilité de s'affranchir des contraintes de pente
- équipés de la régulation communicante ALEF MKII

CERTIFICATIONS :



Solar Keymark



STATION SOLAIRE AUTOVIDANGEABLE DYNASOL

DESCRIPTIF DE LA GAMME

La gamme Dynasol représente une famille de stations solaires pour des boucles auto vidangeables. La station solaire est l'interface entre le champ de capteurs et l'accumulateur d'eau chaude solaire. Cette gamme permet la réalisation à coût économique de la production d'eau chaude sanitaire dans des applications collectives.

Chaque station est composée de 2 groupes prémontés distincts : le groupe de circulation solaire et la bouteille de drainage. Cette conception permet une modularité accrue tout en conservant une rapidité et une simplicité de mise en œuvre. Les éléments à fixation murale permettant une meilleure optimisation de l'espace de la chaufferie.

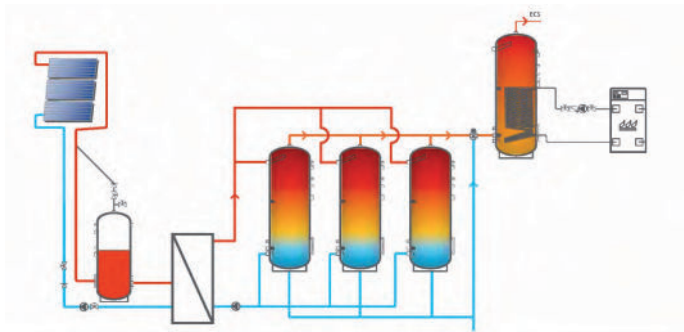
Chaque station est équipée de la régulation ALEF MKII communicante ; cette dernière ouvre avec une grande simplicité des possibilités de configuration étendues.

La gamme est composée de 2 familles de stations :

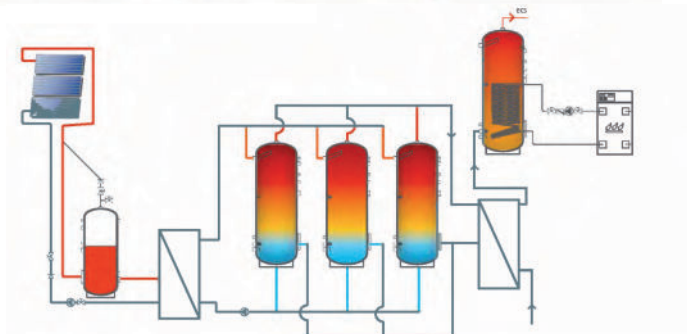
- Les stations Dynasol Modulo : hauteur manométrique jusqu'à 55 m ; 35 capteurs maximum (valeurs typiques)
- Les stations Dynasol Magnum : hauteur manométrique jusqu'à 55 m ; 250 capteurs maximum (valeurs typiques)

EXEMPLES DE SCHÉMAS DE PRINCIPE DE BOUCLES SOLAIRES ÉQUIPÉES DE LA STATION DYNASOL

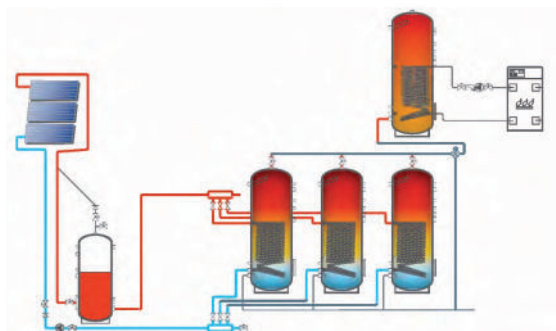
Échange solaire externe via échangeur à plaques



Échange solaire externe via échangeur à plaques et ballons d'eau morte



Échange solaire interne via les ballons solaire



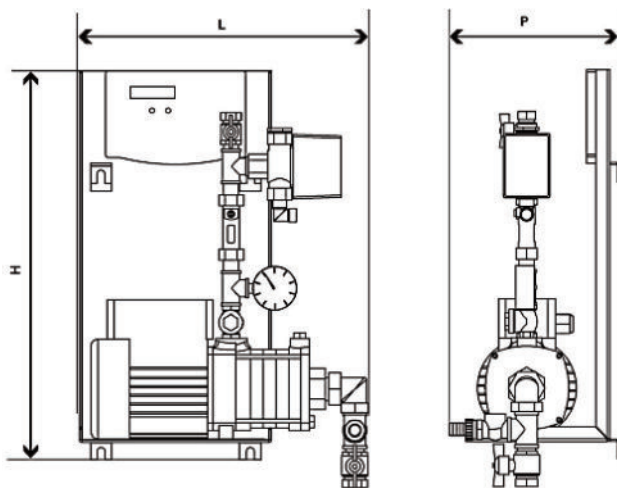
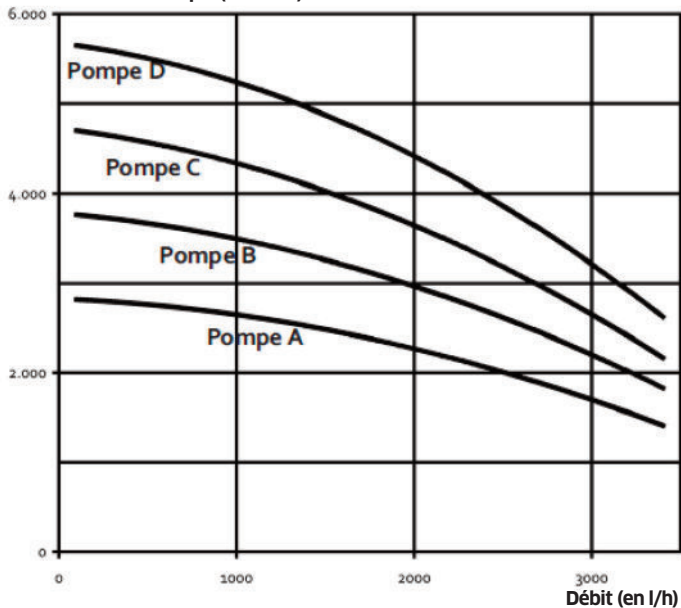
STATION SOLAIRE AUTOVIDANGEABLE DYNASOL

CARACTERISTIQUES DES STATIONS DYNASOL MODULO

GROUPES DE CIRCULATION SOLAIRE

Il existe 7 groupes de circulation solaire différents. En fonction de la hauteur entre la chaufferie et les capteurs et de la longueur des canalisations, il peut être nécessaire d'utiliser des pompes de différentes puissances.

Hauteur manométrique (en mbar)



Nom de la pompe	L (en mm)	H (en mm)	P (en mm)
Pompe A	400	620	270
Pompe B	420	620	270
Pompe C	440	620	270
Pompe D	460	620	270

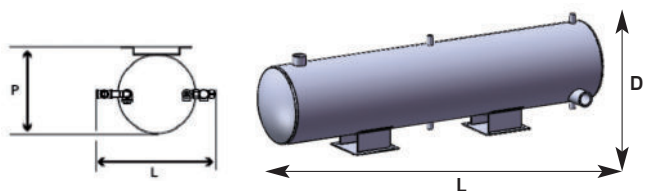
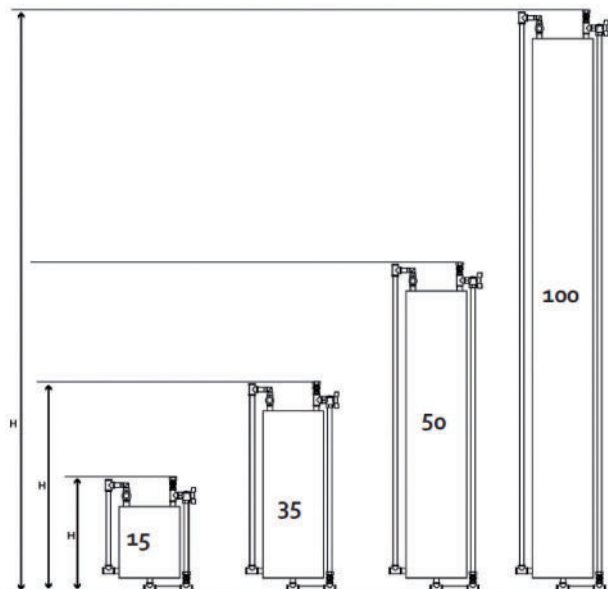
BOUTEILLES DE DRAINAGE

Il existe 3 bouteilles de drainage verticales (fixation murale) différentes, ainsi que 2 bouteilles de drainage horizontales ; fonction du nombre de capteurs et de la longueur de canalisations.

Les bouteilles horizontales (60 L et 100 L) se placent directement à proximité du champ de capteurs, simplifiant ainsi la maîtrise de la pente des collecteurs.

Bouteilles verticales	15	35	50	100
L (en mm)	380	380	360	450
H (en mm)	394	769	1 000	870
P (en mm)	277	277	355	480
Volume total (en l)	14,7	34,3	50	100
Volume utile (en l)	11,7	31,3	48	90

Bouteilles horizontales	D	L
35	360	780
100	310	1 400

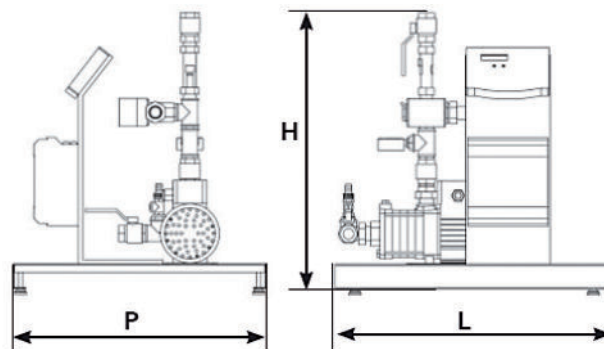
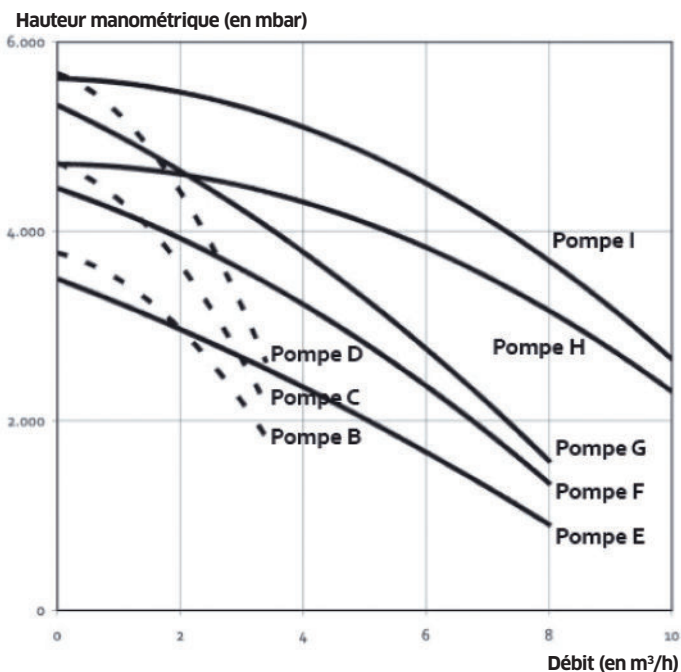


STATION SOLAIRE AUTOVIDANGEABLE DYNASOL

CARACTERISTIQUES DES STATIONS DYNASOL MAGNUM

GROUPES DE CIRCULATION SOLAIRE

Il existe 8 groupes de circulation solaire différents. En fonction de la hauteur entre la chaufferie et les capteurs et de la longueur des canalisations, il peut être nécessaire d'utiliser des pompes de différentes puissances.



Nom de la pompe	L (en mm)	P (en mm)	H (en mm)
Pompe B	660	600	670
Pompe C	660	600	670
Pompe D	660	600	670
Pompe E	660	600	715
Pompe F	660	600	720
Pompe G	660	600	680
Pompe H	660	600	780
Pompe I	660	600	780

BOUTEILLES DE DRAINAGE

Il existe 4 bouteilles de drainage différentes, fonction du nombre de capteurs et de la longueur de canalisations.

Nom de la bouteille	200	300	400	500
L (en mm)	870	870	1 020	1 020
H (en mm)	1 350	1 750	1 600	1 830
P (en mm)	650	650	750	750
Volume total (en l)	212	291	423	500
Volume utile (en l)	162	241	363	440

